## **一、采购内容一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 标段 | 货物名称 | 数量 | 交货期 | 目的地 |
| 1 | 脉动真空灭菌器 | 1台 | 2021年12月30日前到货 | 瑞安市妇幼保健院 |
| 2 | 技术资料 | 全套 |
| 3 | 投标商须提供的其他资料 | |

1. **设备技术要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **一** | **脉动真空灭菌器基本要求** |  |
| 1 | 用途：为医院等单位提供医用液体、手术器械、敷料织物、橡胶等灭菌 |  |
| ★2 | 单台设备容积>1200L |  |
| 3 | 单台设备内室尺寸：矩形内室，尺寸≥680\*1180\*1870mm（宽\*高\*深）**提供质量竣工图和质量证明书原件予以证明** |  |
| ★4 | 采取负压脉动和正压脉动相结合的组合式脉动方式，脉动次数共计：7次，分别为：3次负压脉动，1次跨压脉动，3次正压脉动，**提供打印报表和打印曲线图照片予以证明** |  |
| 5 | 工作过程时间：标准循环≤55分钟 |  |
| 6 | 灭菌器主体寿命：主体设计≥15年或30000次灭菌循环 |  |
| 7 | 系统内置≥32套预置程序;**需要提供触摸屏实际程序选择画面照片** |  |
| 8 | 主体结构：环形加强筋主体结构，加强筋个数5个，内腔强度和稳定性更高；多点进汽，多段加热环形，进汽口数量5个，温度梯度便于内腔蒸汽对流，温度分布更均匀；节省蒸汽消耗；**须提供环形加强筋结构竣工图原件予以证明** |  |
| 9 | 焊接工艺：全自动焊接机器人焊接保证焊缝质量，**需要提供主体现场焊接环形夹套图片**，照片需显示环形夹套的位置 |  |
| ★10 | 门数量：双门  门以及密封圈：门板材质为316L不锈钢门板厚度≥10mm，门板背面焊接加强筋，加强筋数量≥3个；  圆形门密封胶圈，医用透明高抗撕硅橡胶材质，压缩气密封，门板316L不锈钢，门胶条需要安装在设备柜体上而非门上，**提供门胶条安装在设备上的实物照片** |  |
| 11 | 灭菌器主体材质：内壳和夹套材料均为316L不锈钢，内壳厚度≥6mm，夹层≥6mm |  |
| 12 | 开门方式：电机带轮通过同步带驱动门板左右平移，全过程自动完成 |  |
| 13 | 安全联锁：通过省级技术监督部门鉴定，门只有关闭到位，内室有正压或负压压力，门无法打开，保证操作人员安全 |  |
| ★14 | 设备控制系统：必须采用工业级PLC控制系统而非民用Android系统确保设备在高温高湿等恶劣环境下稳定运行 |  |
| 15 | 触摸屏：高清电容屏，相关报警信息存储在触摸屏中，可随时查看、不需要短信提示等无关的等功能；  屏幕尺寸：>10英寸  为了保障医院信息系统的安全以及方便操作人员的操作，不允许有云存储、指纹操作等无关功能 |  |
| 16 | 具有独立的温度数据记录器，独立于主控制系统，独立采集记录温度，并与控制温度实时对比，当温度偏差过大时报警需要报警提示 |  |
| 17 | 安全保护  超压保护：内室压力超过程序运行允许压力，程序自动退出转入故障状态下处理；  门关位检测保护：门开关在程序运行过程中检测异常，程序自动退出转入故障状态下处理。 |  |
| 18 | 气动阀门为知名品牌气动阀**（提供品牌证明材料）** |  |
| 19 | 抽真空装置：真空泵须为紧凑的直连式结构非分体式，**提供照片予以证明** |  |
| 20 | 压变：知名品牌，响应时间＜4ms**（提供品牌证明材料）** |  |
| 21 | 为了使真空泵无背压，减小噪音同时能延长真空泵的使用寿命，需要具备无压排水功能，需要提供设备原理以及**排水箱实物照片予以证明** |  |
| 22 | 减小管路系统的符合设备应具备低温排水功能，排水温度不高于60℃，  需要**提供显示排水温度实际画面照片** |  |
| 23 | 节能系统：带有水回收装置，可将经过换热器内的冷水回收再利用，节约能源 |  |
| 24 | 设备阀岛具有消音功能：**提供消音装置照片予以证明** |  |
| 25 | 设备有压缩气压力检测装置，当压缩气压力低于设置值时，会自动报警退出程序 |  |
| 26 | 灭菌物品装载：消毒内车材料为SUS304不锈钢；每台设备内消毒车1台，  设备安装方式为：地坑式安装 |  |
| 27 | 重量：＜2200kg |  |
| 28 | 外型尺寸：＜2000\*2000\*2380mm |  |
| 29 | 提供产品品质优良提供符合国际标准的证明（ASME许可证或者CE认证均可） |  |
| 30 | 因设备现场需要安装压力管道，**生产企业需要提供管道安装许可证复印件予以证明** |  |
| 31 | 生产企业需要具备检测和校准设备的能力，**需要提供相关认可证书等资料** |  |
| 32 | 售后服务要求：为了保证售后的及时性，生产厂家应设立距离最近的服务网点要求到位时间≤2小时，**提供相关证明材料** |  |
| 二 | **配置要求** |  |
| 1 | 标准配置 |  |
| 三 | **使用要求** |  |
| ★1 | 整机保修（包括所有易耗件）2年，且生产日期为2021年12月或之后。 |  |