## **一、采购内容一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 标段 | 货物名称 | 数量 | 交货期 | 目的地 |
| 1 | 医用真空干燥柜 | 1台 | 2021年12月30日前到货 | 瑞安市妇幼保健院 |
| 2 | 技术资料 | 全套 |
| 3 | 投标商须提供的其他资料 |

1. **设备技术要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **一** | **医用真空干燥柜基本要求** |  |
| 1 | 容积：≥90L |  |
| 2 | 外形尺寸：≥530（宽）×1655（高）×880（深）mm |  |
| ▲3 | 双舱方形舱体设计，单个舱体尺寸：≥320（宽）×220（高）×700（深）mm |  |
| 4 | 配置：器械托盘（680×300×50）4个 |  |
| 5 | 外观要求：整体全不锈钢拉丝外罩外观，整洁易于清理 |  |
| 6 | 主体材质要求：舱体采用优质铝合金防锈板拼接成型而非焊接成型，阳极氧化处理，表面光洁，提高热辐射效率，有利于腔内温度控制，有效提高干燥性能 |  |
| 7 | 舱体分为上下双舱体，分开独立运行，单舱一次可装载2个标配器械托盘的器械；舱体深度≥700mm，更适合较长硬镜类负载的干燥 |  |
| 8 | 加热方式：柜体壁面加热方式，采用PTC加热膜，安全高效，升温均匀 |  |
| 9 | 保温材料：采用粘胶纤维保温层，厚度≥10mm，外覆绝缘布、防火性能好、有效阻止热量散失 |  |
| 10 | 密封门材质要求：门框采用不锈钢板焊接成型，强度高，不变形；门罩采用不锈钢拉丝板刨槽钣金折弯成型。前后双门结构，可做通道式隔断安装。 |  |
| 11 | 门胶条要求：门胶条采用白色医用硅橡胶模压而成 |  |
| 12 | 门密封要求：采用钢化玻璃密封，带有高透玻璃视窗，保证密封同时，可在运行中观察内部负载情况 |  |
| 13 | 门锁装置：电动锁，自动检测门关位，安全方便，避免手动操作引起的误操作 |  |
| 14 | 泵：高效真空泵，运行平稳，低噪音，低震动，抽空速度快，维修保养方便 |  |
| 15 | 控制阀：抽空阀采用电动执行器控制，更安全、可靠；回空阀为进口电磁阀，质量稳定、寿命长 |  |
| 16 | 过热保护：设备具有加热系统故障检测、保护、报警功能，采用知名品牌过热保护器，。保护阶段，程序停止运行，排出故障后，方可正常使用 |  |
| 17 | 过滤器要求：进气采用高效空气过滤器过滤，过滤精度0.3μm，有效阻隔空气中的粉尘颗粒等进入舱体内 |  |
| 18 | 控制器要求：采用PLC控制器，具有一个以太网接口和一个RS485/RS422接口采用7寸高清彩色触摸屏作为人机操作界面，可显示温度、压力、运行时间、报警信息等参数，触摸式操作，操作方便、简单；触摸屏自带USB接口，可接入最大4G储存U盘，可记录运行数据和报警信息。 |  |
| 19 | 程序系统：内置≥12套程序，其中至少8套默认程序和4套自定义程序，用户可根据需求自行调节参数；温度可调范围：室温～65℃；控制压力：0~101kPa；操作权限：三级权限，防止误操作；智能模式：设备利用高精度传感器技术，智能判断腔内物品的干燥情况。物品干燥后，程序自动结束，实现一键干燥。程序运行全过程无时间限制，可对物品进行长时间干燥，对物品无任何损伤 |  |
| 20 | 安全装置：设备带有防过载、短路保护装置，PLC实时限温保护，超温保护，真空泵热过载保护，门电机过载保护 |  |
| 21 | 电源要求：AC220V,50Hz |  |
| 二 | **配置要求** |  |
| 1 | 标准配置 |  |
| 三 | **使用要求** |  |
| ★1 | 整机保修（包括所有易耗件）2年，且生产日期为2021年6月之后。 |  |