## **一、采购内容一览表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 标段 | 货物名称 | 数量 | 交货期 | 目的地 |
| 1 | 医用干燥柜 | 1台 | 2021年12月30日前到货 | 瑞安市妇幼保健院 |
| 2 | 技术资料 | 全套 |
| 3 | 投标商须提供的其他资料 | |

二、设备技术要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **一** | **医用干燥柜基本要求** | |
| **1.1** | **主体** | |
| 1.1.1.1 | 外观要求 | 整体不锈钢外观，带侧部热风循环功能，有效提高柜体中下部干燥效果；显示屏和控制面板位于侧维修门处，操作高度正对操作者，更加符合人机工程学的要求。 |
| 1.1.1.2 | 材质要求 | 外罩、柜体采用优质SUS304不锈钢拉丝板，板材厚度≥1.2mm，板材折边采用刨槽工艺，折边圆角小，整体缝隙小、美观。 |
| 1.1.1.3 | 腔体结构 | 干燥腔采用拼接方式成型（非焊接方式），整体变形小。舱体高度≥1600mm，满足各类导管的长度要求，避免干燥过程中，导管与舱体底部接触。 |
| 1.1.1.4 | 地脚要求 | 设备底部装有万向脚轮，方便设备移动；四角装有调整脚蹄，用于设备稳固支撑。 |
| **1.2** | **门** | |
| **1.2.1** | **密封门、维修门** | |
| 1.2.1.1 | 密封门材质要求 | 门板采用优质SUS304不锈钢拉丝板，板材厚度≥2mm，板材折边采用刨槽工艺，折边圆角小，整体缝隙小、美观。 |
| 1.2.1.2 | 密封门结构要求 | 门体中部采用双层中空钢化玻璃结构，通透面积大，保证可视性同时，又能够有效阻隔舱体内热量损耗、降低密封门工作温度。 |
| ★1.2.1.3 | 门密封要求 | 门数量：双门  采用手动连杆锁，密封锁杆作用点位于门体上部和下部，整体受力均匀，保证密封效果。密封胶条嵌于密封门内板处，采用圆弧形中空结构，柔韧性强，与舱体贴合性更好。 |
| ★1.2.1.4 | 密封门转轴要求 | 密封门固定采用上下转轴方式，隐藏式结构，转轴整体置于设备内部，开关闭合顺畅无阻滞，外形更简洁美观。 |
| 1.2.1.5 | 维修门要求 | 采用优质SUS304不锈钢拉丝板，板材折边采用刨槽工艺，折边圆角小，整体缝隙小、美观；上下双磁吸闭合方式，开关方便；底部开散热孔，满足侧部风机散热需求，避免局部温度过高。 |
| **1.3** | **进风加热系统** | |
| 1.3.1 | 风机要求 | 采用品牌交流离心风机，电容感应启动，长效免维护，风机风量≥570m³/h，最大静压≥450Pa，噪音≤72dB，风机数量≥3个。与风机出风口联接，采用锥形结构设计，最大限度减少风量损耗，增加与加热管的接触面，均匀快速底进行空气加热。 |
| 1.3.2 | 风压开关 | 采用进口风压开关，最小启动压力：标准20Pa，设定点及间隙可调整，最小启动间隙10Pa，范围20～300Pa。当风机故障或运行中密封门开启时，风压过低，风压开关启动，蜂鸣器报警，显示屏提示报警信息，程序停止运行，直至故障排除。**（提供报关单材料）** |
| 1.3.3 | 过热保护 | 设备具有加热系统故障检测、保护、报警功能，采用知名品牌过热保护器，。保护阶段，程序停止运行，排出故障后，方可正常使用。 |
| 1.3.4 | 过滤器要求 | 采用HEPA高效空气过滤器，过滤精度≥0.3μm，滤褶方向应垂直于地面，符合高效过滤器的安装要求，有效阻隔空气中的粉尘颗粒和细菌微生物等进入干燥舱体内。 |
| 1.3.5 | 加热箱要求 | 采用电加热方式，箱体盘型结构，减小占用空间，加热管数量≥3根，设备整体加热功率≥9kVA，加热箱加装品牌温度探头，精准测量空气温度，加热管含过热保护，避免安全隐患。加热箱外部粘贴隔热保温层，采用橡塑海绵，闭泡式结构、防火性能好、导热系数低、绿色环保。 |
| 1.3.6 | 侧加热箱要求 | 采用整体加热箱结构，密闭结构，保温性能好，电加热方式，集成过热保护警报功能，避免温度异常过高，造成隐患，电热管数量≥3根。 |
| **1.4** | **控制系统** | |
| ★1.4.1 | 控制系统要求 | 采用高性能32位控制器，具有多个RS485/232接口，方便扩展设备功能。 控制器功能强大，集成了8路数字量输入、8路数字量输出、3路温度信号采集通道。5寸高清液晶屏显示，可视性强，触摸感应按键控制，操作简便。 设备具有定时开关机功能和长时间待机关机功能，设备使用更方便，更节能。 采用相互独立的开放程序，内置≥10套程序，≥4套默认程序（导管、器械、玻璃器皿、湿化瓶），干燥温度设置范围40℃～90℃，干燥时间设置范围0～999min，各运行参数可调，操作灵活方便，用户可根据需求自行设置。 |
| **1.5** | **配件** | |
| 1.5.1 | 导管干燥架 | 采用抽拉式医用导管干燥架，通过管架的弹性胶板特有的开口结构，与管子扣合后通过胶板的弹性作用把管子夹在管架上，适合装夹不同口径（φ6～φ30mm）的导管，结构简单，操作方便。 |
| 1.5.2 | 湿化瓶干燥架 | 结构简单，使用方便，适合内径为9mm～42mm的瓶类物品使用。将需要烘干的瓶类物品放置在U形中空弯管上，热风直接吹入需要干燥的瓶类物品内，增强干燥效果。 |
| 1.5.3 | 积水盘： | 收集腔体底部流出的冷凝水，避免腔内积水，影响干燥效率。 |
| **1.6** | **整体参数** | |
| 1.6.1 | 外形尺寸 | ≥960（宽）×2250（高）×750（深）mm |
| 1.6.2 | 舱体尺寸 | ≥600（宽）×1600（高）×520（深）mm |
| ★1.6.3 | 容积 | ≥500L |
| 1.6.4 | 装载容量 | 满载一次可处理≥18个DIN标准器械托盘或≥64根导管或≥38个湿化瓶 |
| 1.6.5 | 电源要求 | AC380V，50Hz |
| 1.6.6 | 功率要求 | ≥11kVA |
| 1.6.7 | 可适应性要求 | 工作环境温度：5℃～40℃ 相对湿度：≤90% |
| **二** | **配置要求** | |
| 2.1 | 主机 1台 | |
| 2.2 | 格栅 9个 | |
| 2.3 | DIN标准器械托盘 9个 | |
| 2.4 | 导管干燥架 1个（单个管架可装载32根不同口径的导管，最多可装2个） | |
| 2.5 | 湿化瓶干燥架 1个（单个瓶架可装载19个不同瓶径瓶类负载，最多可装2个） | |
| 2.6 | 积水盒 1个 | |
| 三 | **使用要求** | |
| ★1.1 | 整机保修（包括所有易耗件）2年，且生产日期为2021年12月或之后。 | |